NordCap®

www.nordcap.de

WEINTEMPERIERSCHRANK W 45 COMPACT

schwarz, 1 Glastür

Artikel-Nr.: 477800045

Listenpreis:

1.189,00 € *

*zzgl. Ust. zzgl. Versandkosten

Beschreibung

- Weintemperierschrank, steckerfertig
- außen schwarz lackiert / Aluminium-Dekorelemente
- innen schwarz plastifiziert
- bedingt einbaufähig*
- Glastür
- mit Aluminium-Rahmen-Elementen an den Seiten, Aluminium-Griffleiste, doppelt isoliertem UV-Schutzglas
- energiesparende LED-Innenbeleuchtung, gesondert schaltbar
- zwei elektronisch getrennt regelbare Temperaturzonen mit statischer Kühlung und Lüfter für Frischluftzufuhr bieten beste Bedingungen für die professionelle Weinlagerung
- sehr leiser und erschütterungsfreier Gerätelauf
- austauschbarer Aktivkohle-Luftfilter gegen Schimmelbildung
- automatische Abtauung und Tauwasserverdunstung
- 4 höhenverstellbare Füße
- serienmäßig je Türabteil mit schwarz rilsanierten Voll-Tragrosten mit Holzfront und 1 schwarz rilsaniertem Halb-Tragrost mit Holzfront

Hinweis:
* Bei Einbau der Modelle ist bauseitig für eine ausreichende Be- und Entlüftung über und neben dem Schrank
zu sorgen.

Informationen

Artikelnummer: 477800045

Verkleidung außen: schwarz lackiert / Aluminium-Dekorelemente

Verkleidung innen: schwarz plastifiziert

Aufnahme (wahlweise): 16+28 x Bordeaux-Flaschen 0,75 l

Abstell- und Lagerfläche: 2+3 x Tragroste mit Holzfront

Nettoinhalt: 134 l

Bruttogewicht: 55 kg
Nettogewicht: 51 kg
Temperaturbereich: +5 bis +10 °C im oberen Bereich,+10 bis +18 °C im unteren Bereich
Klimaklasse: SN-ST (+10 bis +38 °C)
Produktionsschritt: Lagern
Präsentieren
Bar + Getränke

Abmessungen
Breite außen: 595
Tiefe außen: 573
Höhe außen: 820 bis 890
Breite Verpackung: 655
Tiefe Verpackung: 665
Höhe Verpackung: 870

Technik
Kältemittel: R-600a
Anschlusswert: 125 W / 230 V
Geräuschpegel: 39 dB
Energieeffizienzklasse: G
Energieverbrauch: 0,542 kWh / 24h
Energieverbrauch: 145 kWh / Jahr

Energieeffizienz*
Lieferant: NordCap
Modell: W 45 compact
Energieeffizienzklasse: G
Energieverbrauch: 0,542 kWh / 24h
Energieverbrauch: 145 kWh / Jahr
Klimaklasse: SN-ST (+10 bis +38 °C)
* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte bzw. nach den seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnungen 2019/2018 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion und 2019/2016 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten