NordCap®

www.nordcap.de

WEINTEMPERIERSCHRANK
W 32 COMPACT

Standversion schwarz, Glastür, passend für bis zu 32 Flaschen

Artikel-Nr.: 477800032

Listenpreis:

898,00 € *

*zzgl. Ust. zzgl. Versandkosten

Beschreibung

- Weintemperierschrank, steckerfertig
- außen schwarz lackiert / Aluminium-Dekorelemente
- innen schwarz plastifiziert
- Glastür, mit Aluminium-Rahmen-Elementen an den Seiten, Aluminium-Griffleiste
- mit doppelt isoliertem UV-Schutzglas, Türanschlag rechts, wechselbar
- energiesparende LED-Innenbeleuchtung, gesondert schaltbar
- zwei elektronisch getrennt regelbare Temperaturzonen mit statischer Kühlung und Lüfter für Frischluftzufuhr
  bieten beste Bedingungen für die professionelle Weinlagerung
- automatische Abtauung und Tauwasserverdunstung
- serienmäßig je Türabteil mit schwarz rilsanierten Voll-Tragrosten mit Holzfront und 1 schwarz rilsaniertem Halb-Tragrost mit Holzfront
- sehr leiser und erschütterungsfreier Gerätelauf
- 2 justierbare Füße vorn und 2 feste Füße hinten

Informationen

Artikelnummer: 477800032

Verkleidung außen: schwarz lackiert / Aluminium-Dekorelemente

Verkleidung innen: schwarz plastifiziert

Aufnahme (wahlweise): 19 + 19 x Bordeaux-Flaschen 0,75 l

Abstell- und Lagerfläche: 2 + 3 x Tragroste mit Holzfront

Nettoinhalt: 114 l

Bruttogewicht: 44 kg

Nettogewicht: 40 kg

Temperaturbereich: +5 bis +10 °C im oberen Bereich,+10 bis +18 °C im unteren Bereich

Klimaklasse: SN-ST (+10 bis +38 °C)

Produktionsschritt: Lagern

Präsentieren

Bar + Getränke

Abmessungen

Breite außen: 493

Tiefe außen: 588 / 625

Höhe außen: 815

Breite innen: 384

Tiefe innen: 500

Höhe innen: 740

Höhe mit Füßen: 841

Breite Verpackung: 550

Tiefe Verpackung: 650

Höhe Verpackung: 870

Technik

Kältemittel: R-600a

Anschlusswert: 100 W / 230 V

Geräuschpegel: 39 dB

Energieeffizienzklasse: G

Energieverbrauch: 0,389 kWh / 24h

Energieverbrauch: 142 kWh / Jahr

Energieeffizienz*

Lieferant: NordCap

Modell: W 32 compact

Energieeffizienzklasse: G

Energieverbrauch: 0,389 kWh / 24h

Energieverbrauch: 142 kWh / Jahr

Klimaklasse: SN-ST (+10 bis +38 °C)

* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte bzw. nach den seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnungen 2019/2018 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion und 2019/2016 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten