

Listenpreis:

**1.012,00 € \***

\*zzgl. Ust. zzgl. Versandkosten

## ENERGIESPAR-TIEFKÜHLTRUHE

### EL 41 XLE

geschäumter Klappdeckel, Energiesparisolierung 100 mm

Artikel-Nr.: 412452241

**NordCap**

PROFESSIONELL KÜHLEN



### Beschreibung

- steckerfertige Gewerbe-Energiespar-Tiefkühltruhe mit statischer Kühlung, mit geschäumtem Klappdeckel
- außen schlag- und stoßfest pulverbeschichtetes Stahlblech in weiß
- innen strukturiertes Aluminium
- Energiesparisolierung, 100 mm
- Temperaturbereich stufenlos über Thermostat regelbar, übersichtlich beleuchtete Bedienungsschalter
- Tauwasserablauf zur Entleerung des Kondenswassers
- abnehmbare Trennwand
- Klappdeckel mit Schloss im Handgriff
- serienmäßig mit 4 Körben, B x T x H in mm: 270 x 430 x 175

### Informationen

Artikelnummer: 412452241

Verkleidung außen: schlag- und stoßfest pulverbeschichtetes Stahlblech in weiß

Verkleidung innen: strukturiertes Aluminium

Abstell- und Lagerfläche: 4 x Körbe max. möglich

Bruttoinhalt: 360 l

Nettoinhalt: 360 l

Bruttogewicht: 71 kg

Nettogewicht: 67 kg

Temperaturbereich: -18 bis -22 °C bei 30 °C UT und 60 % RF

Klimaklasse: 4 (+30 °C UT und 55 % RF)

Produktionsschritt: Lagern

### Abmessungen

Breite außen: 1505

Tiefe außen: 655

Höhe außen: 865

Breite innen: 1300 / 1100



Tiefe innen: 450

Höhe innen: 650 / 400

Höhe bei geöffn. Deckel: 1560

Breite Verpackung: 1545

Tiefe Verpackung: 760

Höhe Verpackung: 940

### **Technik**

Kältemittel: R-600a / 105 g

Anschlusswert: 126 W / 230 V

Steuerung: analog

Energieeffizienzklasse: E

Energieverbrauch: 0,72 kWh / 24h

Energieverbrauch: 263 kWh / Jahr

### **Energieeffizienz\***

Lieferant: NordCap

Modell: EL 41 XLE

Energieeffizienzklasse: E

Energieverbrauch: 0,72 kWh / 24h

Energieverbrauch: 263 kWh / Jahr

Klimaklasse: 4 (+30 °C UT und 55 % RF)

\* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte bzw. nach den seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnungen 2019/2018 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion und 2019/2016 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten