

Listenpreis:

944,00 € *

*zzgl. Ust. zzgl. Versandkosten

ENERGIESPAR-TIEFKÜHLTRUHE

EL 31 XLE

geschäumter Klappdeckel, Energiesparisolierung 100 mm

Artikel-Nr.: 412452231

NordCap

PROFESSIONELL KÜHLEN



Beschreibung

- steckerfertige Gewerbe-Energiespar-Tiefkühltruhe mit statischer Kühlung, mit geschäumtem Klappdeckel
- außen schlag- und stoßfest pulverbeschichtetes Stahlblech in weiß
- innen strukturiertes Aluminium
- Energiesparisolierung, 100 mm
- Temperaturbereich stufenlos über Thermostat regelbar, übersichtlich beleuchtete Bedienungsschalter
- Tauwasserablauf zur Entleerung des Kondenswassers
- abnehmbare Trennwand
- Klappdeckel mit Schloss im Handgriff
- serienmäßig mit 3 Körben, B x T x H in mm: 270 x 430 x 175

Informationen

Artikelnummer: 412452231

Verkleidung außen: schlag- und stoßfest pulverbeschichtetes Stahlblech in weiß

Verkleidung innen: strukturiertes Aluminium

Abstell- und Lagerfläche: 3 x Körbe max. möglich

Bruttoinhalt: 300 l

Nettoinhalt: 300 l

Bruttogewicht: 68 kg

Nettogewicht: 64 kg

Temperaturbereich: -18 bis -22 °C bei 30 °C UT und 60 % RF

Klimaklasse: 4 (+30 °C UT und 55 % RF)

Produktionsschritt: Lagern

Abmessungen

Breite außen: 1305

Tiefe außen: 655

Höhe außen: 865

Breite innen: 1100 / 900



Tiefe innen: 450

Höhe innen: 650 / 400

Höhe bei geöffn. Deckel: 1560

Breite Verpackung: 1345

Tiefe Verpackung: 760

Höhe Verpackung: 940

Technik

Kältemittel: R-600a / 88 g

Anschlusswert: 114 W / 230 V

Steuerung: analog

Energieeffizienzklasse: E

Energieverbrauch: 0,64 kWh / 24h

Energieverbrauch: 234 kWh / Jahr

Energieeffizienz*

Lieferant: NordCap

Modell: EL 31 XLE

Energieeffizienzklasse: E

Energieverbrauch: 0,64 kWh / 24h

Energieverbrauch: 234 kWh / Jahr

Klimaklasse: 4 (+30 °C UT und 55 % RF)

* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte bzw. nach den seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnungen 2019/2018 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion und 2019/2016 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten