NordCap®

www.nordcap.de

ENERGIESPAR-TIEFKÜHLTRUHE

EL 21 XLE

geschäumter Klappdeckel, Energiesparisolierung 100 mm

Artikel-Nr.: 412452221

Listenpreis:

859,00 € *

*zzgl. Ust. zzgl. Versandkosten

Beschreibung

- steckerfertige Gewerbe-Energiespar-Tiefkühltruhe mit statischer Kühlung, mit geschäumtem Klappdeckel
- außen schlag- und stoßfest pulverbeschichtetes Stahlblech in weiß
- innen strukturiertes Aluminium
- Energiesparisolierung, 100 mm
- Temperaturbereich stufenlos über Thermostat regelbar, übersichtlich beleuchtete Bedienungsschalter
- Tauwasserablauf zur Entleerung des Kondenswassers
- abnehmbare Trennwand
- Klappdeckel mit Schloss im Handgriff
- serienmäßig mit 2 Körben, B x T x H in mm: 270 x 430 x 175

Informationen

Artikelnummer: 412452221

Verkleidung außen: schlag- und stoßfest pulverbeschichtetes Stahlblech in weiß

Verkleidung innen: strukturiertes Aluminium

Abstell- und Lagerfläche: 2 x Körbe max. möglich

Bruttoinhalt: 226 l

Nettoinhalt: 226 l

Bruttogewicht: 58 kg

Nettogewicht: 54 kg

Temperaturbereich: -18 bis -22 °C bei 30 °C UT und 60 % RF

Klimaklasse: 4 (+30 °C UT und 55 % RF)

Produktionsschritt: Lagern

Abmessungen

Breite außen: 1055

Tiefe außen: 655

Höhe außen: 865

Breite innen: 850 / 650

Tiefe innen: 450
Höhe innen: 650 / 400
Höhe bei geöffn. Deckel: 1560
Breite Verpackung: 1095
Tiefe Verpackung: 760
Höhe Verpackung: 940

Technik
Kältemittel: R-600a / 75 g
Anschlusswert: 102 W / 230 V
Steuerung: analog
Energieeffizienzklasse: D
Energieverbrauch: 0,55 kWh / 24h
Energieverbrauch: 201 kWh / Jahr

Energieeffizienz*
Lieferant: NordCap
Modell: EL 21 XLE
Energieeffizienzklasse: D
Energieverbrauch: 0,55 kWh / 24h
Energieverbrauch: 201 kWh / Jahr
Klimaklasse: 4 (+30 °C UT und 55 % RF)
* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte bzw. nach den seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnungen 2019/2018 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion und 2019/2016 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten