

Listenpreis:

**736,00 € \***

\*zzgl. Ust. zzgl. Versandkosten

## ENERGIESPAR-TIEFKÜHLTRUHE

### EL 11 XLE

geschäumter Klappdeckel, Energiesparisolierung 100 mm

Artikel-Nr.: 412452211

**NordCap**

PROFESSIONELL KÜHLEN



### Beschreibung

- steckerfertige Gewerbe-Energiespar-Tiefkühltruhe mit statischer Kühlung, mit geschäumtem Klappdeckel
- außen schlag- und stoßfest pulverbeschichtetes Stahlblech in weiß
- innen strukturiertes Aluminium
- Energiesparisolierung, 100 mm
- Temperaturbereich stufenlos über Thermostat regelbar, übersichtlich beleuchtete Bedienungsschalter
- Tauwasserablauf zur Entleerung des Kondenswassers
- abnehmbare Trennwand
- Klappdeckel mit Schloss im Handgriff
- serienmäßig mit 1 Korb, B x T x H in mm: 270 x 430 x 175

### Informationen

Artikelnummer: 412452211

Verkleidung außen: schlag- und stoßfest pulverbeschichtetes Stahlblech in weiß

Verkleidung innen: strukturiertes Aluminium

Abstell- und Lagerfläche: 1 x Korb max. möglich

Bruttoinhalt: 130 l

Nettoinhalt: 130 l

Bruttogewicht: 46 kg

Nettogewicht: 43 kg

Temperaturbereich: -18 bis -22 °C bei 30 °C UT und 60 % RF

Klimaklasse: 4 (+30 °C UT und 55 % RF)

Produktionsschritt: Lagern

### Abmessungen

Breite außen: 725

Tiefe außen: 655

Höhe außen: 865

Breite innen: 520 / 320



Tiefe innen: 450

Höhe innen: 650 / 400

Höhe bei geöffn. Deckel: 1560

Breite Verpackung: 765

Tiefe Verpackung: 760

Höhe Verpackung: 940

### **Technik**

Kältemittel: R-600a / 65 g

Anschlusswert: 90 W / 230 V

Steuerung: analog

Energieeffizienzklasse: D

Energieverbrauch: 0,43 kWh / 24h

Energieverbrauch: 157 kWh / Jahr

### **Energieeffizienz\***

Lieferant: NordCap

Modell: EL 11 XLE

Energieeffizienzklasse: D

Energieverbrauch: 0,43 kWh / 24h

Energieverbrauch: 157 kWh / Jahr

Klimaklasse: 4 (+30 °C UT und 55 % RF)

\* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte bzw. nach den seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnungen 2019/2018 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion und 2019/2016 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten