

Listenpreis:

**1.459,00 € \***

\*zzgl. Ust. zzgl. Versandkosten

## LABOR-TIEFKÜHLTRUHE EL 21 LT

Temperaturbereich von -10 bis -45 °C

Artikel-Nr.: 412442221

**NordCap**

PROFESSIONELL KÜHLEN



### Beschreibung

- steckerfertige Labortiefkühltruhe mit statischer Kühlung, mit geschäumtem Klappdeckel
- außen schlag- und stoßfest pulverbeschichtetes Stahlblech in weiß
- innen strukturiertes Aluminium
- Energiesparisolierung, 100 mm
- elektronische Steuerung, Digitalanzeige, akustische und optische Alarmfunktion, Regelbereich von -10 °C bis -45 °C
- Tauwasserablauf zur Entleerung des Kondenswassers
- Klappdeckel mit Schloss im Handgriff
- Körbe nicht im Lieferumfang enthalten

### Informationen

Artikelnummer: 412442221

Verkleidung außen: schlag- und stoßfest pulverbeschichtetes Stahlblech in weiß

Verkleidung innen: strukturiertes Aluminium

Abstell- und Lagerfläche: 2 x Körbe max. möglich

Bruttoinhalt: 226 l

Bruttogewicht: 62 kg

Nettogewicht: 59 kg

Temperaturbereich: -10 bis -45 °C bei 30 °C UT und 60 % RF

Klimaklasse: 4 (+30 °C UT und 55 % RF)

Produktionsschritt: Lagern

### Abmessungen

Breite außen: 1055

Tiefe außen: 655

Höhe außen: 865

Breite innen: 850 / 650

Tiefe innen: 450

Höhe innen: 650 / 400



Höhe bei geöffn. Deckel: 1560

Breite Verpackung: 1095

Tiefe Verpackung: 760

Höhe Verpackung: 940

### **Technik**

Kältemittel: R-290 / 74 g

Kälteleistung: 130 W / VT -10 °C

Anschlusswert: 305 W / 230 V

Energieeffizienzklasse: E

Energieverbrauch: 4,1 kWh / 24h

Energieverbrauch: 1088 kWh / Jahr

### **Energieeffizienz\***

Lieferant: NordCap

Modell: EL 21 LT

Energieeffizienzklasse: E

Energieverbrauch: 4,1 kWh / 24h

Energieverbrauch: 1088 kWh / Jahr

Klimaklasse: 4 (+30 °C UT und 55 % RF)

\* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte bzw. nach den seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnungen 2019/2018 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion und 2019/2016 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten