NordCap®

www.nordcap.de

# TIEFKÜHLTRUHE
# EL 71-NC

geschäumter Klappdeckel

Artikel-Nr.: 4124521712

Listenpreis:

**1.219,00 € ***

*zzgl. Ust. zzgl. Versandkosten

## Beschreibung

- steckerfertige Gewerbetiefkühltruhe mit statischer Kühlung, mit geschäumtem Klappdeckel
- außen / innen schlag- und stoßfest pulverbeschichtetes Stahlblech in weiß
- Energiesparisolierung, 60 mm
- Temperaturanzeige sichtbar an der Frontseite montiert
- Klappdeckel mit Schloss im Handgriff
- serienmäßig mit 3 Körben, B x T x H in mm: 278 x 565 x 195

## Informationen

Artikelnummer: 4124521712

Verkleidung außen: schlag- und stoßfest pulverbeschichtetes Stahlblech in weiß

Verkleidung innen: strukturiertes Aluminium

Abstell- und Lagerfläche: 6 x Körbe max. möglich

Bruttoinhalt: 701 l

Bruttogewicht: 89 kg

Nettogewicht: 85 kg

Temperaturbereich: -18 bis -22 °C bei 30 °C UT und 60 % RF

Klimaklasse: 4 (+30 °C UT und 55 % RF)

Produktionsschritt: Lagern

## Abmessungen

Breite außen: 1805

Tiefe außen: 695

Höhe außen: 865

Breite innen: 1686 / 1486

Tiefe innen: 576

Höhe innen: 741 / 491

Höhe bei geöffn. Deckel: 1600

Breite Verpackung: 1860

Tiefe Verpackung: 800

Höhe Verpackung: 940

**Technik**

Kältemittel: R-600a / 115 g

Kälteleistung: 245 W / VT -10 °C

Anschlusswert: 245 W / 230 V

Energieeffizienzklasse: C

Energieverbrauch: 1,95 kWh / 24h

Energieverbrauch: 1167 kWh / Jahr

**Energieeffizienz***

Lieferant: NordCap

Modell: EL 71-NC

Energieeffizienzklasse: C

Energieverbrauch: 1,95 kWh / 24h

Energieverbrauch: 1167 kWh / Jahr

Klimaklasse: 4 (+30 °C UT und 55 % RF)

* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte bzw. nach den seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnungen 2019/2018 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion und 2019/2016 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten