

Nassmüllkühler für 1 Tonne 240 Liter zerlegbar inklusive Aggregat

Nassmüllkühler aus Edelstahl mit steckerfertigem Kälteaggregat und Winterschaltung – hygienische Entsorgungslösung für Gastronomie & Lebensmittelbetriebe

Der hochwertige Nassmüllkühler aus Edelstahl ist die ideale Lösung für die hygienische und geruchsfreie Lagerung organischer Abfälle in Gastronomie, Hotellerie, Großküchen und Lebensmittelbetrieben. Dank des steckerfertigen Kälteaggregats und der robusten Edelstahl-Bauweise garantiert dieser Nassmüllkühler eine zuverlässige Kühlung von Mülltonnen bis 240 Liter Inhalt – effizient, energiesparend und langlebig.

Robuste Edelstahl-Ausführung für maximale Hygiene

Die Innenausführung aus Edelstahl 1.4301 und die Außenverkleidung aus Edelstahl 1.4016 sorgen für hohe Korrosionsbeständigkeit, einfache Reinigung und ein professionelles Erscheinungsbild. Durch die Panelbauweise mit 50 mm Isolierstärke (100 % FCKW-frei) überzeugt der Gastronomie Nassmüllkühler mit optimaler Wärmedämmung und Umweltfreundlichkeit. Die Montage erfolgt über eingeschränkte Exzenter-Spannverschlüsse mit integriertem Kalibrierbolzen, die für Stabilität und dichte Verbindungen sorgen – perfekt für den täglichen Einsatz in professionellen Küchen.

Praktische Ausstattung und funktionales Design

Der verstärkte, glatte Innenboden aus Edelstahl ist besonders pflegeleicht und hygienisch. Die Türen mit absperrbarem Kantenverschluss und austauschbaren Hohlkammer-Magnetsteckdichtungen gewährleisten eine sichere und dichte Verriegelung.

Die höhenverstellbaren CNS-Stellfüße (Höhe 65 mm, Verstellbereich 25 mm) ermöglichen einen Bodenausgleich bis 90 mm, wodurch der Nassmüllkühler flexibel an jede Umgebung angepasst werden kann. Ein integrierter Ausschnitt für das seitliche Kälteaggregat (linksseitig) erleichtert die Installation.

Effiziente Kühlung mit moderner Technik

Das mitgelieferte Kälteaggregat aus Edelstahl verfügt über einen robusten CNS-Verdampfer, automatische Tauwasserverdunstung sowie Abtauautomatik und Winterschaltung – für zuverlässigen Betrieb bei jeder Jahreszeit. Dank der Umluftkühlung werden gleichmäßige Temperaturen erreicht, um Geruchsbildung und Bakterienwachstum wirksam zu vermeiden.

Hinweis zur Aufstellung im Außenbereich

Bei Aufstellung im Freien ist der Nassmüllkühler mit einem geeigneten Wetterschutz zu versehen, um ihn vor Regen, Wind, Schnee, Sturm und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen. So bleibt die Kühlleistung dauerhaft stabil und die Lebensdauer des Nassmüllkühlers wird deutlich verlängert.

Der Text wurde KI basiert erstellt



Artikel-Nr.: 10475
GTIN: 4059395070569



Produktvorteile:

- Nassmüllkühler für Speisereste
- Hochwertiger Edelstahlverdampfer
- Inklusive steckerfertigem Kälteaggregat
- Flügeltür mit absperrbaren Kantenverschluss
- Beschickung der Tonnen durch obere Einwurfklappen

- Kompakte Modulbauweise
- 50 mm starke Isolierung
- Isolierung 100% FCKW-frei
- Leicht zerlegbar für einfache Einbringung
- Montage über eingeschäumte Exzenter-Spannverschlüsse
- Spannverschlüsse mit Kalibrierbolzen
- Höhenverstellbare Ausgleichsfüße 65 bis 90 mm
- Automatische Abtauung und Tauwasserverdunstung
- Aufnahme von Mülltonnen von 120 Liter bis 240 Liter
- Abmessungen ohne Kälteaggregat (B x T x H) 780 x 910 x 1305mm
- Ausschnitt Kälteaggregat links
- Ausschnittmass (B x H) 380 x 300 mm
- Abmessungen Kälteaggregat (B x T x H) 300 x 400 x 620 mm
- Kälteaggregat mit CNS-Edelstahlverdampfer
- Elektronische Steuerung
- Digitale Temperaturanzeige
- Automatische Tauwasserverdunstung
- Automatische Abtauung
- Winterschaltung
- Aufstellung im Freien unter Verwendung von Wetterschutz
- Optionales Zubehör wie: Einwurftrichter/Wurfschachtverlängerung bei Mülltonnen 120 Liter, Zylinderschloss für Deckel, Winterschaltung/Sumpfheizung lieferbar

Technische Daten:

Geräteart	Nassmüllkühler
Produktgruppe	C
Abmessungen außen:	
Breite	1080 mm
Tiefe	910 mm
Höhe	1305 mm
Aufstellart	Standgerät
Öffnungssystem	Volltür
Temperaturbereich von	4 °C
Temperaturbereich bis	10 °C
Anzahl der Türen	1
Türanschlag	Links
Bestückung	Mülltonne
Bestückungsmöglichkeit	1 Mülltonne 120 bis 240 Liter
Aussenmaterial	Edelstahl
Innenmaterial	Edelstahl
Anschlußart	Steckerfertig (230V)
Anschlusswert Elektro	0,520 kW
Spannung	230 Volt
Absicherung	C 16A 1 polig
Bruttogewicht	90 kg
SWS	Ja NEU
Kühlung	Umluft
Tauwasserverdunstung	Ja
Abtauung	Automatisch
Wandstärke Isolierung	50 mm
Kälteleistung	548 W
Kältemittel	R 290 (Propan)/GWP 3
Kältemittelmenge	120 g

Energiedaten

Luftschallemissionsklasse	A
Luftschallemission	55 dB
Energieverbrauch im Jahr	686 kWh
Klimaklasse	5 (+40 °C UT und 40 % RF)

Weitere Ansichten



Sonderzubehör gegen Mehrpreis:

Einwurfschacht für Nassmüllkühler 120 Liter Tonne

GTIN: 4059395069877

Artikel-Nr.: 10490

Klappbare Edelstahl CNS Auffahrrampe für Mülltonnen

GTIN: 4059395070583

Artikel-Nr.: 10492

Kupfercutter - Der kleine Helfer zur Folienentfernung

GTIN: 4059395031409

Artikel-Nr.: 92900600

Direkt zum Produkt



**Direkt zu den technischen
Dokumenten**



Unsere Produkte werden ständig weiterentwickelt. Daher können Abbildungen und technische Angaben im Einzelfall abweichen. Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

KBS Gastrotechnik GmbH | Schoßbergstraße 26 | 65201 Wiesbaden | Tel.: +49 611 44787-150 | www.kbs-gastrotechnik.de