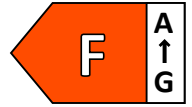


KÜHLINSEL**ERIN EM100, L 1875, R290, NACHTROLLO**

steckerfertig, Umluftkühlung

Artikel-Nr.: 48951001875111

Listenpreis:

8.183,00 € *

*zzgl. Ust. zzgl. Versandkosten

NordCap

PROFESSIONELL KÜHLEN

**Beschreibung**

- zur Kühlung und Präsentation von verpackten Wurstwaren und Molkereiprodukten
- Modulsystem, kanalisierbar
- Nachtrollo, Antibeschlag-Verglasung, Grundausstattung ohne Plexiglas-Seitenteile (Sonderzubehör)
- elektronische EC-Energiesparlüfter
- elektronische Steuerung
- Easy Touch Control, Temperaturregelung
- bauseitiger Wasserablauf, Ø in mm: 40
- automatische Abtauung (Kompressorstop)

Hinweis:

Lieferung im stabilen Holzverschlag. NordCap Service-Angebote und Lösungen zu Planung und Aufbau finden Sie unter www.nordcap.de/themenwelten/ladenbau-leh-und-pos

Serienzubehör

- Nachtrollo
- Stellfüße

Informationen

Artikelnummer: 48951001875111

GTIN: 4063377182096

Anschlussart: steckerfertig

Kühlungsart (Produkt): Umluftkühlung

Kältemittel: R-290

Kälteleistung: 720 W | -10 °C (VT)

Abstell- und Lagerfläche: 1 x Bodenauslage, T in mm: 940, bis 105 kg/m² belastbar

Warenpräsentationsfläche (TDA): 1,76 m²

Steuerung: elektronische Steuerung

Temperaturbereich: 3 bis 5 °C bei 25 °C UT und 60 % RF



Temperaturklassifizierung: M2 - zur Kühlung von z.B. Molkereiprodukten oder Wurstwaren

Klimaklasse: 3 (+25 °C UT und 60 % RF)

Verkleidung außen: Stahlblech / Kunststoff, pulverbeschichtet, RAL 9005 (Tiefschwarz)

Verkleidung innen: Auslagefläche: verzinktes Stahlblech

Bruttogewicht: 305 kg

Nettogewicht: 245 kg

Anschlusswert Elektro: 0,55 kW | 230 V | 1P+N +T | 50 Hz

Absicherung: 3,40 A

Energieeffizienzklasse: F

Energieverbrauch: 8,75 kWh/24h

Energieverbrauch: 3195 kWh/annum

Abmessungen (mm)

Breite außen: 1875

Tiefe außen: 1150

Höhe außen: 920

Tiefe innen: 940

Breite Verpackung: 2220

Tiefe Verpackung: 1460

Höhe Verpackung: 1260

Energieeffizienz*

Lieferant: NordCap

Modell: ERIN EM100, L 1875, R290, Nachtrollo

Energieeffizienzklasse: F

Energieverbrauch: 8,75 kWh/24h

Energieverbrauch: 3195 kWh/annum

Klimaklasse: 3 (+25 °C UT und 60 % RF)

* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte bzw. nach den seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnungen 2019/2018 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion und 2019/2016 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten