NordCap®
www.nordcap.de

# FRISCHWARENTHEKE
# ENIXE EN100 L 2500 M2

steckerfertig, Umluftkühlung, Unterbaukühlung, anbaufähig, ohne Seitenteile

Artikel-Nr.: 48911002500101

Listenpreis:
**12.429,00 € ***

*zzgl. Ust. zzgl. Versandkosten

NordCap® PROFESSIONELL KÜHLEN

## Beschreibung

- zur Kühlung und Präsentation von Wurstwaren und Molkereiprodukten
- Modulsystem, kanalisierbar
- 2 x Panoramafrontscheibe, gerade, H in mm: 577, hochklappbar, mit Hebemechanismus, vertikale Slim-Scharniere, Edelstahl, Lieferung ohne Seitenteile (Sonderzubehör)
- Antibeschlag-Front- und -Seitenscheibenbelüftung, elektronische EC-Energiesparlüfter
- Arbeitsplatte, bedienseitig, Edelstahl, kratzfest, T in mm: 290
- CRIOLED®-Beleuchtung (unter der Zahlplatte), T in mm: 360, Stärke in mm: 12, 3000 K (Warmweiß)
- elektronische Steuerung
- Wow Touch Control, Lichttaste (Steuerungspanel), Temperaturregelung
- automatische Abtauung (Kompressorstop), Tauwasserablauf HD Ø in mm: 40, bauseitiger Tauwasserablauf erforderlich (oder elektrische Tauwassverdunstungsschale als Sonderausstattung)
- Maschinenfach rückseitig, abnehmbares Gitter, Panoramafrontscheibe zur Reinigung hochklappbar
- Verdampfer mit Kataphorese-Korrosionsschutz

Hinweis:
Standardfarbe weiß (D90). Frontblenden, Frontleiste und Seitenteile der Serie ENIXE auch in weiteren Farbtönen (teilweise gegen Aufpreis) lieferbar. Weiteres Zubehör sowie Selbstbedienungs-, Eck- oder ungekühlte Varianten auf Anfrage. NordCap Service-Angebote zu Planung und Aufbau finden Sie unter https://www.nordcap.de/download/Beratungsunterstuetzung_frischwarentheken.pdf oder https://www.nordcap.de/download/Beratungsunterstuetzung_wandkuehlregale.pdf.

## Serienzubehör

- Papierrollenhalter, grau lackiert

- Stellfüße

**Informationen**

Artikelnummer: 48911002500101

GTIN: 4063377181662

Anschlussart: steckerfertig

Kühlungsart (Produkt): Umluftkühlung

Kältemittel: R-290

Kälteleistung: 700 W | -10 °C (VT)

Unterbau: 3 x Reservefach (im Unterbau), bedienseitig, gekühlt

Türen im Unterbau: 3

Abstell- und Lagerfläche: 1 x Bodenauslage, T in mm: 900, bis 105 kg/m² belastbar

Ausstellfläche: 2,25 m²

Steuerung: elektronische Steuerung

Temperaturbereich: 3 bis 5 °C bei 25 °C UT und 60 % RF

Temperaturklassifizierung: M2 - zur Kühlung von z.B. Molkereiprodukten oder Wurstwaren

Klimaklasse: 3 (+25 °C UT und 60 % RF)

Verkleidung außen: Stahlblech, lackiert, D90 (Weiß), Sockelblende: Edelstahl

Verkleidung innen: Auslagefläche: CNS 1.4301

Bruttogewicht: 340 kg

Nettogewicht: 280 kg

Anschlusswert Elektro: 0,79 kW | 230 V | 1P+N +T | 50 Hz

Absicherung: 4,8 A

Energieeffizienzklasse: E

Energieverbrauch: 12,14 kWh/24h

Energieverbrauch: 4433 kWh/annum

**Abmessungen (mm)**

Breite außen: 2500

Tiefe außen: 1150

Höhe außen: 1190

Tiefe innen: 900

Tiefe bei geöffn. Klappe: 1748

**Energieeffizienz***

Lieferant: NordCap

Modell: ENIXE EN100 L 2500 M2

Energieeffizienzklasse: E

Energieverbrauch: 12,14 kWh/24h

Energieverbrauch: 4433 kWh/annum

Klimaklasse: 3 (+25 °C UT und 60 % RF)

* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte bzw. nach den seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnungen 2019/2018 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion und 2019/2016 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten