

Listenpreis:

6.758,00 € *

*zzgl. Ust. zzgl. Versandkosten

IMPULS-WANDKÜHLREGAL ONYX SV 700-1475 937 M2

Artikel-Nr.: 454700147509372

NordCap

PROFESSIONELL KÜHLEN



Beschreibung

- zur Kühlung und Präsentation von verpackten Wurstwaren und Molkereiprodukten
- Modulsystem, kanalisierbar, "Back to back"-Einheit oder 360°-Einkaufsinsel
- Aufbau, eckig, Rückwand geschlossen, Lieferung ohne Seitenteile (Sonderzubehör)
- LED-Innenbeleuchtung (im Deckenteil), gesondert schaltbar
- Bautiefe in mm: 700, Fronthöhe in mm: 490
- elektronische Steuerung
- Digitalanzeige, Temperaturregelung
- automatische Abtauung, automatische Tauwasserverdunstung
- Frontpaneel zur Reinigung entnehmbar

Hinweis:

Lieferung im stabilen Holzverschlag. Zur Be- und Entlüftung ist ein Mindestabstand zu den Seiten und zur rückwärtigen Wand in mm: 80 einzuplanen. Frontblenden, Frontleiste und Seitenteile auch in anderen RAL-Farbtönen (teilweise gegen Aufpreis) lieferbar. Auch als Modell mit Außentiefe von 850 mm auf Anfrage gegen Aufpreis lieferbar. NordCap Service-Angebote und Lösungen zu Planung und Aufbau finden Sie unter www.nordcap.de/themenwelten/ladenbau-leh-und-pos

Serienzubehör

- 3 x Regalboden, je Modul
- PVC-Rammschutz, frontseitig
- Preisschiene, je Regalboden
- Stellfüße

Informationen

Artikelnummer: 454700147509372

GTIN: 4063377160063

Anschlussart: steckerfertig

Kühlungsart (Produkt): Umluftkühlung

Kältemittel: R-290



Kälteleistung: 1702 W | -10 °C (VT)

Kältemittel Füllmenge: 150 g

Abstell- und Lagerfläche: 1 x Regalboden, höhen- / neigungsverstellbar, T in mm: 250

1 x Regalboden, höhen- / neigungsverstellbar, T in mm: 300

1 x Regalboden, höhen- / neigungsverstellbar, T in mm: 350

1 x Bodenauslage, T in mm: 378

Warenpräsentationsfläche (TDA): 1,56 m²

Steuerung: elektronische Steuerung

Temperaturbereich: 3 bis 5 °C bei 25 °C UT und 60 % RF

Temperaturklassifizierung: M2 - zur Kühlung von z.B. Molkereiprodukten oder Wurstwaren

Klimaklasse: 3 (+25 °C UT und 60 % RF)

Verkleidung außen: Stahlblech, verzinkt, pulverlackbeschichtet, Frontblenden in weiß, Sockelfarbe in grau

Verkleidung innen: Stahlblech, plastifiziert, weiß

Geräuschpegel: ca. 52 dB

Bruttogewicht: 300 kg

Nettogewicht: 240 kg

Anschlusswert Elektro: 0,79 kW | 230 V | 1N | 50 Hz

Absicherung: 3,83 A

Energieeffizienzklasse: E

Energieverbrauch: 15,48 kWh/24h

Energieverbrauch: 5650 kWh/annum

Produktionsschritt: Lagern

Abmessungen (mm)

Breite außen: 937

Tiefe außen: 700

Höhe außen: 1500

Breite Verpackung: 1200

Tiefe Verpackung: 900

Höhe Verpackung: 1870

Energieeffizienz*

Lieferant: NordCap

Modell: ONYX SV 700-1475 937 M2

EPREL-Registrierungsnummer: 999999

Energieeffizienzklasse: E

Energieverbrauch: 15,48 kWh/24h

Energieverbrauch: 5650 kWh/annum

Klimaklasse: 3 (+25 °C UT und 60 % RF)

* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte bzw. nach den seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnungen 2019/2018 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion und 2019/2016 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten