NordCap®

www.nordcap.de

UMLUFT-GEWERBETIEFKÜHLSCHRANK
TKU 702-2 PREMIUM

für GN 2/1, mit 2 halben Türen

Artikel-Nr.: 402728689

Listenpreis:

5.265,00 € *

*zzgl. Ust. zzgl. Versandkosten

Beschreibung

- Gewerbetiefkühlschrank mit Umluftkühlung, steckerfertig
- Innenraum zur Aufnahme von GN-Tragrosten und -Behältern 2/1
- außen CNS 1.4301
- innen CNS 1.4301
- sockelbaufähig
- 2 Halbtüren, Schloss, Griffleiste, mit 180°-Öffnung, selbstschließend, Türanschlag rechts, wechselbar, spezielle 3-Kammer-Ballondichtung im Türrahmen zur Minimierung von Energieverlusten
- energiesparende LED-Innenbeleuchtung
- Cyclopentan-Hartschaumisolierung, bis zu 75 mm
- Crio Tech Displaysteuerung, HACCP-Kontrollfunktion über akustische und visuelle Alarme, Spritzwasserschutz, IPX5
- Tauwasserverdunstung mittels Heißgas, bedarfsgerechte Abtauung über „Frost Watch Control“ mit 3 Fühlern, die Abtauzyklen werden anhand der Anzahl der Türöffnungen sowie der Laufzeit des Kompressors optimiert
- intelligentes "Airflow"-System, welches automatisch die Luftführung anhand der eingebrachten Ware optimiert
- tiefgezogener Innenbehälter
- Innenraum mit abgerundeten Ecken
- einfache Innenraumreinigung durch ohne Werkzeug herausnehmbares Schienenaufnahmesystem (Rosteinschub-Abstand in mm: 44) und Luftleitbleche
- hocheffizienter Lüfter und großflächiger Verdampfer
- energieeffizientes Kältesystem mit verbrauchsarmem Kompressor
- auf dem Gerät montiertes Kältesystem mit speziell energieeffizienter Isolierung zwischen Maschine und Kühlzelle
- verdampferfreier Innenraum
- serienmäßig mit 3 GN-Tragrosten 2/1, CNS, B x T in mm: 530 x 650 und 3 Paar Auflageschienen
- 4 justierbare Stellfüße aus CNS, 130 mm (von 110 bis 165 mm regulierbar)

Informationen

Artikelnummer: 402728689

Verkleidung außen: CNS 1.4301

Verkleidung innen: CNS 1.4301
Bruttoinhalt: 670 l
Nettoinhalt: 497 l
Bruttogewicht: 122 kg
Nettogewicht: 108 kg
Temperaturbereich: -15 bis -22 °C bei 43 °C UT und 60 % RF
Klimaklasse: 5 (+40 °C UT und 40 % RF)
Produktionsschritt: Lagern

Abmessungen
Breite außen: 710
Tiefe außen: 835
Höhe außen: 2050
Breite innen: 560
Tiefe innen: 707
Höhe innen: 1544
Tiefe bei geöffn. Tür: 1480
Breite Verpackung: 870
Tiefe Verpackung: 740
Höhe Verpackung: 2190

Technik
Kältemittel: R-290 / 110 g
Kälteleistung: 586 W / VT -30 °C
Anschlusswert: 510 W / 230 V
Geräuschpegel: 58 dB
Steuerung: digital
Energieeffizienzklasse: D
Energieverbrauch: 2526 kWh / Jahr
Energieeffizienzindex: 64,41

Energieeffizienz*
Lieferant: Alpeninox
Modell: TKU 702-2 Premium
Art: vertikaler Kühlschrank, Hochleistungskühlschrank
Energieeffizienzklasse: D
Energieeffizienzindex: 64,41
Energieverbrauch: 2526 kWh / Jahr
Klimaklasse: 5 (+40 °C UT und 40 % RF)
* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte bzw. nach den seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnungen 2019/2018 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion und

2019/2016 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten