

? BESTE WAHL



## Umluft-Tiefkühlschrank 700l mit 1 Glastür GN 2/1, Auf Rädern

IE70/R9H-G

### Beschreibungen

|                           |                     |
|---------------------------|---------------------|
| mm (B x T x H)            | 720 x 840 x 2020    |
| T°                        | -22° -15°           |
| kW                        | 0.5                 |
| Spannung                  | 230/1N 50HZ         |
| Bruttogewicht (kg)        | 165 kg              |
| Volumen (m <sup>3</sup> ) | 1.34 m <sup>3</sup> |

### Details zum Produkt

- Energieklasse: E
- Mitgeliefert: 3 GN 2/1 Roste (530x650 mm).
- Innentür mit Heißgasrohr.
- Geliefert mit 4 Rädern, 2 mit Bremse.
- Ausführung in Edelstahl (Lebensmittelqualität), innen AISI 304, außen AISI 441 (Rückseite verzinkt), Monocoque-Rahmen.
- Edelstahl-Roste und kippsichere Führungen, flexible Platzierung der Roste möglich.
- Doppelte Laufschielen (gleichzeitige Nutzung von Rosten und GN-Behältern).
- Geprägter Innenboden mit Ablaufstopfen (leichte Wartung).
- Türen mit ergonomischen, bündigen Griffen, reversibel (für Schloss vorbereitet), Schließung durch magnetische "Pressfitting"-Dichtung (einfach austauschbar, werkzeuffrei), Scharniere mit 90°-Stopp und automatischem Türverschluss.
- Mikroschalter stoppt Verdampferlüfter beim Öffnen der Tür.
- Obere Klappe mit Scharnieren für leichten Zugang zum Kompressor, inspectionsfreundlich.
- Pufferkompressoreinheit, belüfteter Kondensator.
- Belüfteter Verdampfer gegen Salz und Lebensmittelsäuren beschichtet, vollständig verdeckt (nicht sichtbar).
- Klimaklasse 4 (Umgebungstemperatur +30°C – relative Luftfeuchtigkeit 55%)

- Kältemittel R290.
- Digitalregler (geschlossener, wasserdichter Kasten) IP65, Frontpanel mit “Wide” LED-Anzeige.
- Innenbeleuchtung mit Türschalter.
- Automatische Verdampfer-Abtauung, werksseitig programmierte Anzahl der Zyklen (änderbar).
- Automatische Kondensatverdampfung.
- CFC-freie Polyurethan-Isolierung (80 mm).
- Gerät gebaut nach allen geltenden CE-Normen.

## The +

---

### EVO - TECHNOLOGY :

- Hochleistungs-Komponenten mit niedrigem Energieverbrauch.
- CFC-freie Polyurethan-Isolierung (80 mm = super-isoliert), geringere Wärmeverluste, mit Energieeinsparungseffekt.
- Kälteaggregat vom Puffer-Typ in Klimaklasse 4 (Umgebungstemperatur +30°C – relative Luftfeuchtigkeit 55%), gewährleistet die optimale Produkterhaltung.
- Doppelte Laufschienen (gleichzeitige Nutzung von Rosten und GN-Behältern).
- Einfache Handhabung dank Scharnieren mit 90°-Stopp und automatischem Türverschluss.
- Digitalregler (geschlossener, wasserdichter Kasten) IP65, Frontpanel mit “Wide” LED-Anzeige.
- Wird mit serienmäßigen Rollen geliefert, leichtes Bewegen für Wartung und Service.