

02/2021

Mod: SNE/GB-B7-R2

Production code: RDN 60 FN_

Vitrine verticale réfrigérée négative 60 fixe



Caractéristiques techniques

Capacité	360 L
Dimensions int.	545 x 545 x 1210 mm
Puissance	0.80 kW
Dimensions ext.	600 x 630 x 1865 mm
Poids	188 kg
Volts	230 V

Description du produit :

Mettez en valeur et à bonne température vos desserts glacés dans la vitrine à grille fixes !

Panoramique et équipée d'un éclairage LED, **la vitrine réfrigérée ventilée à froid négatif** sublime vos glaces, vos pâtisseries et vos tartes surgelées.

Vos pâtisseries et créations culinaires sont présentées sur **5 grilles fixes** de dimensions 535 x 495 mm et réglables sur 6 niveaux.

La vitrine verticale ventilée négative est dotée d'un système de froid très performant. Le système de **réfrigération ventilée** assure une **température homogène de -5 à -20°C** dans toute la vitrine verticale. L'évaporateur placé en partie supérieure garantit un **froid homogène** dans toute la vitrine. Parfaitement isolée, cette vitrine verticale à froid négatif est équipée de parois à triple **vitrage**.

Le thermostat électronique réalise un dégivrage **automatique**.

Équipement : régulation par thermostat électronique, 4 tubes LED blanc neutre, porte à fermeture magnétique avec poignée anodisée, double vitrage, compresseur Tecumseh FRANCE, gaz R290 respectueux de l'environnement. Vitrine tropicalisée montée sur 4 roues doubles. Disponible en **inox, noire**.