

11/2020

# **Mod: SNE/GN-A5-R2**

**Production code: RD 60 FI\_**

# Vitrine verticale réfrigérée 60 fixe



## Caractéristiques techniques

Capacité	360 L
Dimensions int.	545 x 545 x 1210 mm
Puissance	0.43 kW
Dimensions ext.	600 x 630 x 1865 mm
Poids	130 kg
Volts	230 V

## Description du produit :

**Mettez en valeur et à bonne température vos desserts glacés dans la vitrine à grille fixes !**

Panoramique et équipée d'un éclairage LED, **la vitrine réfrigéré ventilée** sublime vos pâtisseries, vos tartes et tous vos desserts à base de fruit.

Vos pâtisseries et créations culinaires sont présentées sur **5 grilles fixes** de dimensions 535 x 495 mm et réglables sur 6 niveaux.

La vitrine verticale ventilée est dotée d'un système de froid très performant. Le système de **réfrigération ventilée** assure une **température homogène de +2 à +10°C** dans toute la vitrine verticale.

L'évaporateur placé en partie supérieure garantit un **froid homogène** dans toute la vitrine. Parfaitement isolée, cette vitrine verticale à froid positif est équipée de parois à double **vitrage**.

Le thermostat électronique réalise un dégivrage **automatique**.

**Equipement** : régulation par thermostat électronique, 2 ou 4 tubes LED blanc neutre, porte à fermeture magnétique avec poignée anodisé, double vitrage, compresseur Tecumseh FRANCE, gaz R290 respectueux de l'environnement. Vitrine tropicalisée montée sur 4 roues doubles.

Disponible en **inox ou noire**.

# Vitrine verticale réfrigérée 60 fixe

