NordCap®

www.nordcap.de

# UMLUFT-GEWERBEKÜHLSCHRANK
# KU 1402 PREMIUM

für GN 2/1

Artikel-Nr.: 402728693

Listenpreis:

**5.826,00 € ***

*zzgl. Ust. zzgl. Versandkosten

ALPENINOX by NordCap®

**Beschreibung**

- Gewerbekühlschrank mit Umluftkühlung, steckerfertig
- verdampferfreier Innenraum zur Aufnahme von GN-Tragrosten und -Behältern 2/1
- außen CNS 1.4301
- innen CNS 1.4301
- Schrankinnenraum mit tiefgezogenem Boden, integriertem Bodenablauf und abgerundeten Ecken
- sockelbaufähig
- hocheffizienter Lüfter und großflächiger Verdampfer
- energieeffizientes Kältesystem mit verbrauchsarmem Kompressor
- 2 selbstschließende Volltüren, mit 180°-Öffnung, spezielle 3-Kammer-Ballondichtung im Türrahmen
  zur Minimierung von Energieverlusten
- Schloss, Griffleiste
- energiesparende LED-Innenbeleuchtung
- Crio-Tech-Displaysteuerung, 3 voreingestellte Luftfeuchtigkeitsstufen und 1 Turbo Cooling Zyklus, wenn warme Ware
  eingebracht wurde, HACCP-Kontrollfunktion über akustische und visuelle Alarme, Spritzwasserschutz, IPX5
- Cyclopentan-Hartschaumisolierung, bis zu 75 mm
- bedarfsgerechte Abtauung über „Frost Watch Control“ mit 3 Fühlern und Tauwasserverdunstung auf Heißgasbasis,
  die Abtauzyklen werden anhand der Anzahl der Türöffnungen sowie der Laufzeit des Kompressors optimiert
- intelligentes "Airflow"-System, welches automatisch die Luftführung anhand der eingebrachten Ware optimiert
- wartungs- und servicefreundlicher Kondensator
- einfache Innenraumreinigung durch ohne Werkzeug herausnehmbares Schienenaufnahmesystem (Rosteinschub-Abstand in mm: 44)
  und Luftleitbleche

- auf dem Gerät montiertes Kältesystem mit speziell energieeffizienter Isolierung zwischen Maschine und Kühlzelle
- serienmäßig mit 6 GN-Tragrosten 2/1, CNS, B x T in mm: 530 x 650 und 6 Paar Auflageschienen
- 4 justierbare Stellfüße aus CNS, 130 mm (von 110 bis 165 mm regulierbar)

**Informationen**

Artikelnummer: 402728693
Verkleidung außen: CNS 1.4301
Verkleidung innen: CNS 1.4301
Bruttoinhalt: 1430 l
Nettoinhalt: 1135 l
Bruttogewicht: 190 kg
Nettogewicht: 170 kg
Temperaturbereich: -2 bis +10 °C bei 43 °C UT und 60 % RF
Klimaklasse: 5 (+40 °C UT und 40 % RF)
relative Luftfeuchtigkeit: 70 bis 90 %
Produktionsschritt: Lagern

**Abmessungen**

Breite außen: 1441
Tiefe außen: 835
Höhe außen: 2050
Breite innen: 1291
Tiefe innen: 707
Höhe innen: 1544
Tiefe bei geöffn. Tür: 1480
Breite Verpackung: 1480
Tiefe Verpackung: 870
Höhe Verpackung: 2190

**Technik**

Kältemittel: R-290 / 130 g
Kälteleistung: 395 W / VT -10 °C
Anschlusswert: 270 W / 230 V
Geräuschpegel: 54 dB
Steuerung: digital
Energieeffizienzklasse: C
Energieverbrauch: 1153 kWh / Jahr
Energieeffizienzindex: 46,60

**Energieeffizienz***

Lieferant: Alpeninox

Modell: KU 1402 Premium

Art: vertikaler Kühlschrank, Hochleistungskühlschrank

Energieeffizienzklasse: C

Energieeffizienzindex: 46,60

Energieverbrauch: 1153 kWh / Jahr

Klimaklasse: 5 (+40 °C UT und 40 % RF)

* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte bzw. nach den seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnungen 2019/2018 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion und 2019/2016 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten