

Listenpreis:

2.956,00 € *

*zzgl. Ust. zzgl. Versandkosten

PANORAMA-KÜHLVITRINE PV 100 LED

mit 3 verstellbaren Glasetagen

Artikel-Nr.: 45511002

NordCap

PROFESSIONELL KÜHLEN



Beschreibung

- steckerfertige Panorama-Kühlvitrine mit Umluftkühlung und 4-seitigem Glaseinblick
- Thermoverglasung
- außen Aluminium, silber lackiert
- innen Kunststoff in lichtgrau
- Tür mit Magnetdichtung und Türgriff aus Aluminium, Türanschlag (standardmäßig rechts) ab Werk wechselbar
- LED-Innenbeleuchtung, splittergeschützt und gesondert schaltbar
- Polyurethan-Hartschaumisolierung
- elektronische Steuerung, digitale Temperaturanzeige, Spritzwasserschutz
- automatische Abtauung und Tauwasserverdunstung
- geräuscharmer Laufbetrieb durch Hochleistungskompressor
- Rahmenprofile energiesparend isoliert
- Luftleitblenden für die Gewährleistung einer einheitlichen Temperatur im gesamten Innenraum
- 3 höhenverstellbare Zwischenetagen, B x T in mm: 320 x 445, aus gehärtetem Glas
- 4 justierbare Stellfüße

Hinweis:

Zur Nutzung ab 900 Meter über Normalnull bedarf es einer Spezialverglasung.

Bei Bedarf sprechen Sie uns bitte an.

Die Vitrinen der Serie "PV" gibt es gegen Aufpreis auch mit Linksanschlag ab Werk. Bitte bei Bestellung angeben.

Tiefkühlmodelle der Serie "PV" sind auf Anfrage lieferbar.

Informationen

Artikelnummer: 45511002

Verkleidung außen: Aluminium, silber lackiert

Verkleidung innen: Kunststoff in lichtgrau



Abstell- und Lagerfläche: 3 x Glasetagen 320 x 445 mm, höhenverstellbar
Bruttoinhalt: 120 l
Bruttogewicht: 88 kg
Nettogewicht: 78 kg
Temperaturbereich: +2 bis +5 °C bei 30 °C UT und 55 % RF
Klimaklasse: 4 (+30 °C UT und 55 % RF)
relative Luftfeuchtigkeit: 75 %
Produktionsschritt: Präsentieren

Abmessungen

Breite außen: 550
Tiefe außen: 493
Höhe außen: 1100
Breite Verpackung: 650
Tiefe Verpackung: 600
Höhe Verpackung: 1200

Technik

Kältemittel: R-290
Anschlusswert: 450 W / 230 V
Geräuschpegel: 53 dB
Energieeffizienzklasse: B
Energieverbrauch: 7,1 kWh / 24h
Energieverbrauch: 792 kWh / Jahr
Energieeffizienzindex: 16

Energieeffizienz*

Lieferant: NordCap
Modell: PV 100 LED
Energieeffizienzklasse: B
Energieeffizienzindex: 16
Energieverbrauch: 7,1 kWh / 24h
Energieverbrauch: 792 kWh / Jahr
Klimaklasse: 4 (+30 °C UT und 55 % RF)

* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte bzw. nach den seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnungen 2019/2018 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion und 2019/2016 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten