

**COOL-LINE SALADETTE****SL 3T**

mit 3 Türen und Ausschnitt für Bestückung mit 4 x GN 1/1-150

Artikel-Nr.: 435104301

Listenpreis:

**1.239,00 € \***



\*zzgl. Ust. zzgl. Versandkosten

**Beschreibung**

- steckerfertig
- Umluftkühlung
- innen/ außen aus CNS DIN 1.4301
- auf drei Seiten eingeschäumter Verdampfer
- abgerundeter Boden
- CNS-Klappdeckel und Ausschnitt für Bestückung mit 4 GN 1/1-Behältern bis 150 mm Höhe  
(Behälter nicht im Lieferumfang enthalten)
- Schneidbrett aus Polypropylen, Tiefe in mm: 135
- ein Tragrost je Türabteil in Serie
- automatische Abtauung und Tauwasserverdunstung
- elektronische Steuerung, Digitalanzeige
- vier justierbare Stellfüße, +/- 20 mm

**Informationen**

Artikelnummer: 435104301

Anschlussart: steckerfertig

Kühlungsart (Produkt): Umluftkühlung

Verkleidung außen: CNS 1.4301

Verkleidung innen: CNS 1.4301

Bruttoinhalt: 400 l

Nettoinhalt: 308 l

Bruttogewicht: 120 kg

Nettogewicht: 110 kg

Temperaturbereich: 2 bis 10 °C bei 32 °C UT und 55 % RF

Klimaklasse: 4 (+30 °C UT und 55 % RF)



### **Abmessungen (mm)**

Breite außen: 1365

Tiefe außen: 700

Höhe außen: 877

Breite innen: 1295

Tiefe innen: 515

Höhe innen: 500

Höhe mit Füßen: 877

Tiefe bei geöffn. Tür: 1080

Breite Verpackung: 1440

Tiefe Verpackung: 770

Höhe Verpackung: 1040

### **Technik**

Kältemittel: R-600a

Kältemittel Füllmenge: 110 g

Anschlusswert Elektro: 0,24 kW | 230 V | 1 | 50 Hz

Steuerung: elektronische Steuerung

Energieeffizienzklasse: C

Energieverbrauch: 3,15 kWh/24h

Energieverbrauch: 1150 kWh/annum

Energieeffizienzindex: 44,6

### **Energieeffizienz\***

Lieferant: NordCap

Modell: SL 3T

Energieeffizienzklasse: C

Energieeffizienzindex: 44,6

Energieverbrauch: 3,15 kWh/24h

Energieverbrauch: 1150 kWh/annum

Nettoinhalt: 308 l

Klimaklasse: 4 (+30 °C UT und 55 % RF)

\* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte bzw. nach den seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnungen 2019/2018 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion und 2019/2016 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten