

Listenpreis:

**3.898,00 € \***

\*zzgl. Ust. zzgl. Versandkosten

## UMLUFT-GEWERBETIEFKÜHLSCHRANK TKU 702 PREMIUM

für GN 2/1, steckerfertig

Artikel-Nr.: 402728687

**ALPENINOX**

by NordCap®



### Beschreibung

- Gewerbetiefkühlschrank mit Umluftkühlung, steckerfertig
- verdampferfreier Innenraum zur Aufnahme von GN-Tragrosten und -Behältern 2/1
- außen CNS 1.4301
- innen CNS 1.4301
- tiefgezogener Innenbehälter mit abgerundeten Ecken
- sockelbaufähig
- hocheffizienter Lüfter und großflächiger Verdampfer
- energieeffizientes Kältesystem mit verbrauchsarmem Kompressor
- selbstschließende Volltür mit 180°-Öffnung, Türanschlag rechts, wechselbar, spezielle 3-Kammer-Ballondichtung im Türrahmen zur Minimierung von Energieverlusten
- Schloss, Griffleiste
- energiesparende LED-Innenbeleuchtung
- Crio-Tech-Displaysteuerung, HACCP-Kontrollfunktion über akustische und visuelle Alarme, Spritzwasserschutz, IPX5
- Cyclopentan-Hartschaumisolierung, bis zu 75 mm
- Tauwasserverdunstung mittels Heißgas, bedarfsgerechte Abtauung über „Frost Watch Control“ mit 3 Fühlern, die Abtauzyklen werden anhand der Anzahl der Türöffnungen sowie der Laufzeit des Kompressors optimiert
- intelligentes "Airflow"-System, welches automatisch die Luftführung anhand der eingebrachten Ware optimiert
- einfache Innenraumreinigung durch ohne Werkzeug herausnehmbares Schienenaufnahmesystem (Rosteinschub-Abstand in mm: 44) und Luftleitbleche
- auf dem Gerät montiertes Kältesystem mit speziell energieeffizienter Isolierung zwischen Maschine und Kühlzelle
- serienmäßig mit 3 GN-Tragrosten 2/1, CNS, B x T in mm: 530 x 650 und 3 Paar Auflageschienen



- 4 justierbare Stellfüße aus CNS, 130 mm (von 110 bis 165 mm regulierbar)

### **Informationen**

Artikelnummer: 402728687

Verkleidung außen: CNS 1.4301

Verkleidung innen: CNS 1.4301

Bruttoinhalt: 670 l

Nettoinhalt: 503 l

Bruttogewicht: 122 kg

Nettogewicht: 106 kg

Temperaturbereich: -15 bis -22 °C bei 43 °C UT und 60 % RF

Klimaklasse: 5 (+40 °C UT und 40 % RF)

Produktionsschritt: Lagern

Präsentieren

### **Abmessungen**

Breite außen: 710

Tiefe außen: 835

Höhe außen: 2050

Breite innen: 560

Tiefe innen: 707

Höhe innen: 1544

Tiefe bei geöffn. Tür: 1480

Breite Verpackung: 740

Tiefe Verpackung: 870

Höhe Verpackung: 2190

### **Technik**

Kältemittel: R-290 / 110 g

Kälteleistung: 586 W / VT -30 °C

Anschlusswert: 510 W / 230 V

Geräuschpegel: 58 dB

Steuerung: digital

Energieeffizienzklasse: D

Energieverbrauch: 2385 kWh / Jahr

Energieeffizienzindex: 60,36

### **Energieeffizienz\***

Lieferant: Alpeninox

Modell: TKU 702 Premium

Art: vertikaler Kühlschrank, Hochleistungskühlschrank

Energieeffizienzklasse: D

Energieeffizienzindex: 60,36

Energieverbrauch: 2385 kWh / Jahr

Klimaklasse: 5 (+40 °C UT und 40 % RF)

\* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte bzw. nach den seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnungen 2019/2018 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion und 2019/2016 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten