NordCap®

www.nordcap.de

# KÜHL- / TIEFKÜHLKOMBINATION

## KTK 702-2 PREMIUM

für GN 2/1, mit 1 Kühl- und 1 Tiefkühlabteil

Artikel-Nr.: 402728692

Listenpreis:

**6.498,00 € ***

*zzgl. Ust. zzgl. Versandkosten

ALPENINOX by NordCap®

**Beschreibung**

- Gewerbekühlschrank / Gewerbetiefkühlschrank mit Umluftkühlung, steckerfertig
- verdampferfreier Innenraum zur Aufnahme von GN-Tragrosten und -Behältern 2/1
- außen CNS 1.4301
- innen CNS 1.4301
- Schrankinnenraum mit tiefgezogenem Boden, integriertem Bodenablauf und abgerundeten Ecken
- energieeffizientes Kältesystem mit verbrauchsarmem Kompressor
- 2 selbstschließende Volltüren, mit 180°-Öffnung, spezielle 3-Kammer-Ballondichtung im Türrahmen
  zur Minimierung von Energieverlusten, Türanschlag rechts, wechselbar
- Schloss, Griffleiste
- energiesparende LED-Innenbeleuchtung
- 2 getrennt regelbare Crio-Tech-Displaysteuerungen, 3 voreingestellte Luftfeuchtigkeitsstufen
  und 1 Turbo Cooling Zyklus, wenn warme Ware eingebracht wurde, HACCP-Kontrollfunktion über akustische und visuelle Alarme, Spritzwasserschutz, IPX5
- Cyclopentan-Hartschaum Isolierung, bis zu 75 mm
- Tauwasserschale am Geräteboden, daher nicht sockelfähig, bedarfsgerechte Abtauung über „Frost Watch Control“
  mit 3 Fühlern und Tauwasserverdunstung auf Heißgasbasis, die Abtauzyklen werden anhand der Anzahl der
  Türöffnungen sowie der Laufzeit des Kompressors optimiert
- 2 hocheffiziente Lüfter
- intelligentes "Airflow"-System, welches automatisch die Luftführung anhand der eingebrachten Ware optimiert
- wartungs- und servicefreundlicher Kondensator
- einfache Innenraumreinigung durch ohne Werkzeug herausnehmbares

Schienenaufnahmesystem (Rosteinschub-Abstand in mm: 44) und Luftleitbleche
- auf dem Gerät montiertes Kältesystem mit speziell energieeffizienter Isolierung zwischen Maschine und Kühlzelle
- serienmäßig mit 3 GN-Tragrosten 2/1, CNS, B x T in mm: 530 x 650 und 3 Paar Auflageschienen
- 4 justierbare Stellfüße aus CNS, 130 mm (von 110 bis 165 mm regulierbar)

**Informationen**

Artikelnummer: 402728692
Verkleidung außen: CNS 1.4301
Verkleidung innen: CNS 1.4301
Bruttoinhalt: 670 l
Nettoinhalt: 513 l
Bruttogewicht: 132 kg
Nettogewicht: 112 kg
Temperaturbereich: -2 bis +10 °C im oberen Bereich,-15 bis -22 °C im unteren Bereich,bei 43 °C UT und 60 % RF
Klimaklasse: 5 (+40 °C UT und 40 % RF)
relative Luftfeuchtigkeit: 70 bis 90 %
Produktionsschritt: Lagern

**Abmessungen**

Breite außen: 710
Tiefe außen: 835
Höhe außen: 2050
Breite innen: 560
Tiefe innen: 707
Höhe innen: 725 / 672
Tiefe bei geöffn. Tür: 1480
Breite Verpackung: 740
Tiefe Verpackung: 870
Höhe Verpackung: 2190

**Technik**

Kältemittel: R-290 / 140 g
Kälteleistung: 586 W / VT -10 °C
Anschlusswert: 660 W / 230 V
Steuerung: digital
Energieverbrauch: 2800 kWh / Jahr