

Listenpreis:

4.042,00 € *

*zzgl. Ust. zzgl. Versandkosten

UMLUFT-GEWERBEKÜHLSCHRANK KU 702-G PREMIUM

für GN 2/1, steckerfertig, mit Glastür

Artikel-Nr.: 402729510

ALPENINOX

by NordCap®



Beschreibung

- Gewerbekühlschrank mit Umluftkühlung, steckerfertig
- verdampferfreier Innenraum zur Aufnahme von GN-Tragrosten und -Behältern 2/1
- außen CNS 1.4301
- innen CNS 1.4301
- Schrankinnenraum mit tiefgezogenem Boden, integriertem Bodenablauf und abgerundeten Ecken
- sockelbaufähig
- hocheffizienter Lüfter und großflächiger Verdampfer
- energieeffizientes Kältesystem mit verbrauchsarmem Kompressor
- selbstschließende Glastür, mit 180°-Öffnung, spezielle 3-Kammer-Ballondichtung im Türrahmen zur Minimierung von Energieverlusten, Türanschlag rechts, werkseitig gegen Aufpreis wechselbar
- Schloss, Griffleiste
- rückseitig angebrachte energiesparende LED-Innenbeleuchtung
- Crio-Tech-Displaysteuerung, 1 Turbo Cooling Zyklus, wenn warme Ware eingebracht wurde, HACCP-Kontrollfunktion über akustische und visuelle Alarme, Spritzwasserschutz, IPX5
- Cyclopentan-Hartschaum Isolierung, bis zu 75 mm
- bedarfsgerechte Abtauung über „Frost Watch Control“ mit 3 Fühlern und Tauwasserverdunstung auf Heißgasbasis, die Abtauzyklen werden anhand der Anzahl der Türöffnungen sowie der Laufzeit des Kompressors optimiert
- intelligentes "Airflow"-System, welches automatisch die Luftführung anhand der eingebrachten Ware optimiert
- wartungs- und servicefreundlicher Kondensator
- einfache Innenraumreinigung durch ohne Werkzeug herausnehmbares Schienenaufnahmesystem (Rosteinschub-Abstand in mm: 44) und Luftleitbleche



- auf dem Gerät montiertes Kältesystem mit speziell energieeffizienter Isolierung zwischen Maschine und Kühlzelle
- serienmäßig mit 3 GN-Tragrosten 2/1, CNS, B x T in mm: 530 x 650 und 3 Paar Auflageschienen
- 4 justierbare Stellfüße aus CNS, 130 mm (von 110 bis 165 mm regulierbar)

Informationen

Artikelnummer: 402729510

Verkleidung außen: CNS 1.4301

Verkleidung innen: CNS 1.4301

Bruttoinhalt: 670 l

Nettoinhalt: 503 l

Bruttogewicht: 128 kg

Nettogewicht: 116 kg

Temperaturbereich: +2 bis +10 °C bei 32 °C UT und 60 % RF

Klimaklasse: 4 (+30 °C UT und 55 % RF)

relative Luftfeuchtigkeit: 70 bis 90 %

Produktionsschritt: Lagern

Abmessungen

Breite außen: 710

Tiefe außen: 835

Höhe außen: 2050

Breite innen: 560

Tiefe innen: 707

Höhe innen: 1544

Tiefe bei geöffn. Tür: 1480

Breite Verpackung: 740

Tiefe Verpackung: 870

Höhe Verpackung: 2190

Technik

Kältemittel: R-290 / 80 g

Kälteleistung: 322 W / VT -10 °C

Anschlusswert: 230 W / 230 V

Geräuschpegel: 58 dB

Steuerung: digital

Energieeffizienzklasse: D

Energieverbrauch: 945 kWh / Jahr

Energieeffizienzindex: 65,83

Energieeffizienz*

Lieferant: Alpeninox

Modell: KU 702-G Premium

Art: vertikaler Kühlschrank, Hochleistungskühlschrank

Energieeffizienzklasse: D

Energieeffizienzindex: 65,83

Energieverbrauch: 945 kWh / Jahr

Klimaklasse: 4 (+30 °C UT und 55 % RF)

* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte bzw. nach den seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnungen 2019/2018 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion und 2019/2016 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten