

Listenpreis:

**2.289,00 € \***

\*zzgl. Ust. zzgl. Versandkosten

**COOL-LINE-TIEFKÜHLSCHRANK  
TKU 702 BASE**

für GN 2/1

Artikel-Nr.: 402729569

**ALPENINOX****NordCap®**  
COOL-LINE**Beschreibung**

- steckerfertig mit Umluftkühlung
- innen und außen aus CHR 1.4016
- Innenraum mit tiefgezogenem Boden und abgerundeten Ecken
- einfache Innenraumreinigung durch ein ohne Werkzeug herausnehmbares Schienengestell
- Isolierung bis zu 75 mm stark
- selbstschließende Tür mit 180°-Öffnung, ergonomisch geformter Griffleiste und Schloss
- Türanschlag rechts, wechselbar
- spezielle 3 Kammern Ballondichtung im Türrahmen zur Energieeinsparung
- energieeffizientes Kältesystem mit verbrauchsarmem Kompressor, hocheffizientem Lüfter und großflächigem Verdampfer
- digitale Crio Smart Steuerung und HACCP Kontrolle
- automatische Abtauung und Tauwasserverdunstung mit Heißgas
- verdampferfreier Innenraum, dadurch höheres Lagervolumen
- serienmäßig mit 3 GN-Tragrosten 2/1, rilsaniert und 3 paar Auflageschienen, CNS
- Rosteinschub-Abstand in mm: 44
- sockelbaufähig, höhenverstellbare CNS-Füße (-20/ +35 mm)
- wartungsfreier Kondensator

**Informationen**

Artikelnummer: 402729569

Verkleidung außen: CHR 1.4016

Verkleidung innen: CHR 1.4016

Bruttoinhalt: 670 l

Nettoinhalt: 503 l

Bruttogewicht: 116 kg

Nettogewicht: 106 kg

Temperaturbereich: -15 bis -22 °C bei 43 °C UT und 60 % RF



Klimaklasse: 5 (+40 °C UT und 40 % RF)

Produktionsschritt: Lagern

Präsentieren

### **Abmessungen**

Breite außen: 710

Tiefe außen: 835

Höhe außen: 2050

Breite innen: 560

Tiefe innen: 707

Höhe innen: 1544

Tiefe bei geöffn. Tür: 1480

Breite Verpackung: 735

Tiefe Verpackung: 850

Höhe Verpackung: 2180

### **Technik**

Kältemittel: R-290 / 110 g

Kälteleistung: 707 W / VT -30 °C

Anschlusswert: 510 W / 230 V

Steuerung: digital

Energieeffizienzklasse: D

Energieverbrauch: 2869 kWh / Jahr

Energieeffizienzindex: 72,62

### **Energieeffizienz\***

Lieferant: Alpeninox

Modell: TKU 702 Base

Art: vertikaler Kühlschrank, Hochleistungskühlschrank

Energieeffizienzklasse: D

Energieeffizienzindex: 72,62

Energieverbrauch: 2869 kWh / Jahr

Klimaklasse: 5 (+40 °C UT und 40 % RF)

\* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte bzw. nach den seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnungen 2019/2018 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion und 2019/2016 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten