

Listenpreis:

998,00 € *

*zzgl. Ust. zzgl. Versandkosten

TIEFKÜHLTRUHE EL 45 CNS

mit einem in CNS verkleideten, geschäumten Klappdeckel

Artikel-Nr.: 4124531452

NordCap®

PROFESSIONELL KÜHLEN



Beschreibung

- steckerfertige Gewerbetiefkühltruhe mit statischer Kühlung, mit geschäumtem Klappdeckel in CNS-Verkleidung
- außen / innen schlag- und stoßfest pulverbeschichtetes Stahlblech in weiß
- Energiesparisolierung, 60 mm
- Temperaturanzeige sichtbar an der Frontseite montiert
- Klappdeckel mit Schloss im Handgriff
- serienmäßig mit 2 Körben, B x T x H in mm: 280 x 515 x 195

Informationen

Artikelnummer: 4124531452

Verkleidung außen: schlag- und stoßfest pulverbeschichtetes Stahlblech in weiß

Verkleidung innen: strukturiertes Aluminium

Abstell- und Lagerfläche: 3 x Körbe max. möglich

Bruttoinhalt: 447 l

Bruttogewicht: 68 kg

Nettogewicht: 64 kg

Temperaturbereich: -18 bis -22 °C bei 30 °C UT und 60 % RF

Klimaklasse: 4 (+30 °C UT und 55 % RF)

Produktionsschritt: Lagern

Abmessungen

Breite außen: 1305

Tiefe außen: 655

Höhe außen: 865

Breite innen: 1186 / 986

Tiefe innen: 536

Höhe innen: 697 / 447

Höhe bei geöffn. Deckel: 1560

Breite Verpackung: 1345

Tiefe Verpackung: 760



Höhe Verpackung: 940

Technik

Kältemittel: R-600a / 80 g

Kälteleistung: 99 W / VT -10 °C

Anschlusswert: 146 W / 230 V

Energieeffizienzklasse: B

Energieverbrauch: 1,05 kWh / 24h

Energieverbrauch: 543 kWh / Jahr

Energieeffizienz*

Lieferant: NordCap

Modell: EL 45 CNS

Energieeffizienzklasse: B

Energieverbrauch: 1,05 kWh / 24h

Energieverbrauch: 543 kWh / Jahr

Klimaklasse: 4 (+30 °C UT und 55 % RF)

* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte bzw. nach den seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnungen 2019/2018 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion und 2019/2016 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten